

製品安全試験用治具の材料と線膨張係数

品名	型式	材質		線膨張係数 α ($\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$)
テストフィンガー	P-10.08	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(縦方向)	FL-102	1.0
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(横方向)	FL-102	1.6
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストフィンガー	P-10.09	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(縦方向)	FL-102	1.0
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(横方向)	FL-102	1.6
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストピン	P-10.17	ステンレス	SUS303	18.7
テストピン	P-10.18	ステンレス	SUS303	18.7

ステンレスの線膨張係数はステンレス協会のWebサイトを参考

鋼および樹脂の線膨張係数は技術資料を参考